

DESCRITIVO TÉCNICO

✚ **Nome Equipamento:** Máquina de bobinar AT automática 45 – 300 KVA (com espalhamento / tensor de fio)

✚ **Código:** MQ-0003-BOB

✚ **Código Finame:** 1728809

✚ **Classificação Fiscal:** 8455.99.0000

- A máquina de bobinar é capaz de produzir bobinas de alta tensão em fio de cobre para transformadores. É desenvolvida para bobinar, guiar, espalhar e tencionar o fio da bobina automaticamente, conforme programada.

- É possível programar a máquina de duas maneiras:

- 1) O operador da máquina entra com os dados do projeto através da IHM;

- 2) A máquina está conectada a uma rede local, assim, um microcomputador qualquer que também esteja conectado a rede local, pode enviar os dados de um projeto para a máquina, através de um programa específico que contém uma base de dados dos projetos de bobinas da empresa. **(Opcional)**

- **Funções programáveis**

- Número de camadas
- Número de espiras
- Saídas de tap's
- Camada com canal
- Condições de escolha para programação de só com saídas de tap's e camada com canal. (para bobinas panquecadas)

- **Componentes da máquina**

- Guia / Espalhador / Tensor de fio
- Servo acionamento
- Servo motor
- IHM – (Interface homem máquina)
- Pedal de aceleração/desaceleração dupla com potenciômetro
- Motofreio 2CV
- Inversor de Frequência
- CLP (Controlador Lógico Programável)
- Encoder (contador de voltas)
- Painel elétrico
- Chave de emergência
- Botão sinalizador

- Botão de partida
- Rolamentos autocompensadores

▪ **Informações gerais**

- Peso: 1200 Kg
- Dimensão: 1850 x 2000 x 700 mm (A x L x C)
- Faixa de velocidade: 5 a 1200 RPM
- Capacidade de produção: 45/300 KVA

▪ **Descritivo da bobina**

- Diâmetro mínimo 50 mm
- Diâmetro máximo 300 mm
- Peso Máximo 40 Kg
- Comprimento máximo: 350 mm
- Diâmetro mínimo do fio 0,473 mm
- Diâmetro máximo do fio 2,0 mm

▪ **Funcionamento**

O inversor é comandado pelo pedal acelerador equipado com potenciômetro deslizante para aceleração e desaceleração.

Depois de programada, a máquina fará as paradas automaticamente conforme o projeto, garantindo com precisão o numero de camadas, o numero de espiras em cada camada, as saídas de tap's e a qualidade da bobina.